



Požiadavky na kvalitu súčiastok pre povrchové úpravy na antikorózných oceliach

OBSAH

Táto smernica definuje požadovaný stav a kvalitu zákazníckych dielov, ktoré prichádzajú do spoločnosti Chemni Usip s.r.o. na povrchové úpravy antikorózných ocelí/liatin (morenie, pasivácia a elektrochemické leštenie). Cieľom smernice je zamedziť potenciálnemu riziku vytvorenia nevyhovujúceho povrchu, ktorý by dosahoval nedostatočnú kvalitu z hľadiska funkčných i estetických vlastností.

V prípade nedodržania požiadaviek stanovených touto smernicou si spoločnosť Chemni Usip s.r.o. vyhradzuje možnosť vrátiť diely naspäť zákazníkovi.

PREDPOKLADY A POŽIADAVKY

- Zamestnanci spoločnosti Chemni Usip s.r.o. nie sú povinní kontrolovať kvalitu prichádzajúcich dielov na povrchovú úpravu. Táto kontrola je v plnej kompetencii zákazníka, ktorý vyžaduje povrchovú úpravu na jeho dieloch.
- Paletizáciu a ochranu svojich dielov proti poškodeniu pri preprave si zabezpečuje zákazník. V prípade špeciálnych nárokov na povrch dielov je nutné, aby bol každý diel balený zvlášť.
- Diely od zákazníka musia byť vopred očistené od triesok po obrábaní (hlavne slepé a závitové otvory), odihlené a odmastené od konzervačných olejov, emulzií a vazelín. Prípustná je len ľahká konzervácia dielov dostačujúca pre prepravu a krátkodobé skladovanie.
Popisy, značenie, štítky a lepidlové pásy na dieloch musia byť vopred vhodným spôsobom odstránené.
Ochranná fólia na antikorových dieloch musí byť vopred zákazníkom odstránená.
- Silnú povrchovú oxidáciu a okoviny je nutné, aby zákazník odstránil vhodnou metódou (napr. pieskovaním).
- Zvary pred PÚ elektrochemické leštenie musia byť vopred mechanicky vyčistené, bez pripečených masnôt a silných oxidov.
- Pri dutých dieloch je nutné zabezpečiť vodotesnosť zvarov (dochádza k zdržiavaniu roztokov a následnému vzliňaniu roztokov).